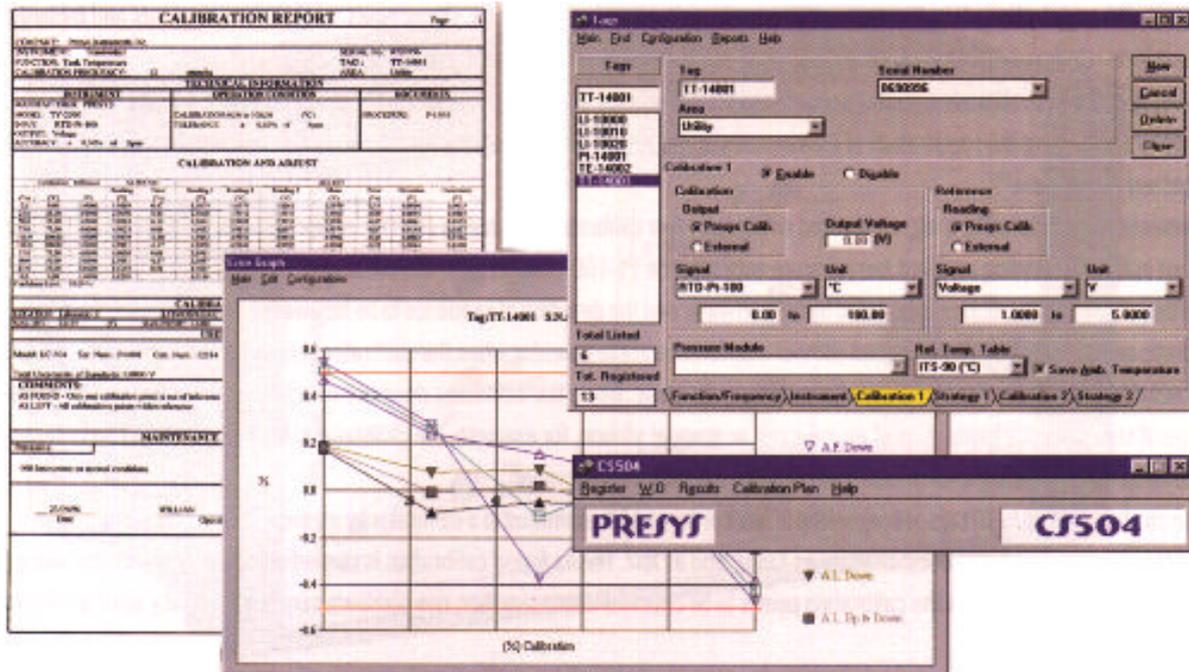


SOFTWARE DE CALIBRACION



SOFTWARE DE CALIBRACIÓN CS-504

- Ha sido desarrollado para automatizar y controlar el proceso de calibración de instrumentos junto con los calibradores PRESYS. Disponible en Castellano e Ingles
- Permite el registro de instrumentos y sensores, estándares y sectores de la fábrica, además de la selección de unidades de ingeniería y tipos de señales que deben ser utilizadas en las calibraciones.
- Vuelve más eficiente la organización de las calibraciones a través del concepto de órdenes de servicio.
- Imprime informes de calibración y certificados, además de gráficos de errores e históricos de las calibraciones.
- Envía y recibe las informaciones de los calibradores a través de Comunicación serie.
- Ejecutado en ENTORNO Windows
- Fácil de operar.

El CS-504 hace posible realizar un verdadero Sistema de Calibración Asistida por ordenador gracias al compartimento de información con los calibradores PRESYS, permitiendo el tratamiento de los datos a través de la emisión de informes y certificados, o control automatizado de las tareas, registro de instrumentos y sensores del proceso, y organización y archivo de datos, es decir, abarca todo un contexto dedicado al cumplimiento de procedimientos de calidad, principalmente aquellos relativos a la norma ISO 9000. El CS-504 permite especificar órdenes de servicio que contengan estrategias de calibración de varios instrumentos que deban ser calibrados. A través de sus instrucciones, los calibradores ejecutan automáticamente la secuencia correcta establecida para los puntos de calibración y, cuando sea necesario, organizan la entrada de datos que deben ser suministrados por el operador. En campo, los calibradores tienen autonomía suficiente para informar al operador de las medidas que ya han sido realizadas y las desviaciones encontradas durante el proceso de calibración.

DESCRIPCION

El CS-504 permite el registro de varios instrumentos y sensores, unidades de ingeniería, tipos de señal, estándares y sectores de la empresa, haciendo que la configuración de nuevos procedimientos de calibración sea más rápida al usar registros ya existentes. Ayuda a mantener la capacidad de identificar los estándares utilizados, pues permite registrar el número del certificado de su calibración y la respectiva fecha de expiración.

Todas las informaciones relativas al registro de instrumento o a los resultados de las calibraciones son almacenadas en el banco de datos del CS-504, al que se puede acceder fácilmente utilizando Access.

Cada instrumento es asociado a un "tag", para el cual se pueden configurar hasta dos procedimientos de calibración (de la entrada y de la salida del instrumento, por ejemplo), incluyendo opción de registro de la temperatura ambiente a través de la sonda Pt-100 conectada al calibrador. Se definen también los puntos de calibración, elegidos por el usuario o calculados por el programa, y el modo de exploración (rampa ascendente y/o descendente).

Las calibraciones automáticas pueden ser realizadas sin el auxilio del operador en los casos en que el calibrador genere una secuencia de señales asociadas a los valores leídos simultáneamente en su entrada. Cuando el calibrador no lee o no genera un determinado tipo de señal, como sucede en la calibración de indicadores o de la salida de una estación manual, por ejemplo, el calibrador solicita al operador que suministre la entrada usando el teclado con el valor correspondiente a cada medición ejecutada durante la calibración.

Los procedimientos de calibración de hasta 10 "tags" se organizan en una orden de servicio que se envía a un calibrador a través de la comunicación serie.

Los calibradores ejecutan dos tipos de calibración: preliminar (*as found*) y final (*as left*). En la calibración *as found*, se verifican las condiciones en las que se encuentra el instrumento, mientras en la calibración *as left*, se pueden verificar los puntos de calibración en más que un ciclo de exploración de las rampas ascendente y descendente, generalmente después del ajuste del instrumento.

Después de la transferencia de los datos de la calibración al ordenador, se pueden visualizar los resultados de las calibraciones *as found* y *as left* en tablas, además de imprimir gráficos de error de los puntos de calibración.

El CS-504 ofrece tres tipos de informe de calibración, diferenciados por la presentación de los valores medidos, además de traer la descripción del instrumento, condiciones de calibración, estándares utilizados, defectos, situaciones verificadas y comentarios, toda esta información se almacena en la base de datos.

El programa también permite la impresión de informes que reúnen la información sobre las calibraciones registradas anteriormente en su base de datos, como los históricos de calibraciones por instrumento o por "tag", y estadística anual del número de calibraciones por sector de la empresa.

NECESIDADES DE HARDWARE

- Ordenador compatible 486 o superior
- Mínimo 8 MB de memoria RAM (se recomienda 16 MB) y 10 MB de espacio libre en el disco duro
- Disquetera de 3-12"
- CD-ROM
- Ratón
- Monitor VGA
- WINDOWS 3.x o superior
- 1 Puerto de comunicación serie

CALIBRADORES COMPATIBLES CON EL SOFTWARE DE CALIBRACION CS-504

- Multicalibrador universal modelo UC-504
- Calibrador de presión modelo PC-507
- Calibrador de temperatura modelo TC-502
- Calibrador de lazos modelo LC-505
- Termómetro de precisión modelo ST-501
- Hornos para calibración de temperatura modelos T-25N, T-350P y T-650P

Paseo de las Delicias, 65 Bis, 1ºD, 28045 MADRID (España)

Tel. 915.308.552 / 914.681.521 Fax. 914.673.170

E-Mail: hc@hispacontrol.com

WEB en: <http://www.hispacontrol.com>

Queda reservado el derecho a modificar las especificaciones sin previo aviso.

enero de 2001

miércoles, 31 de